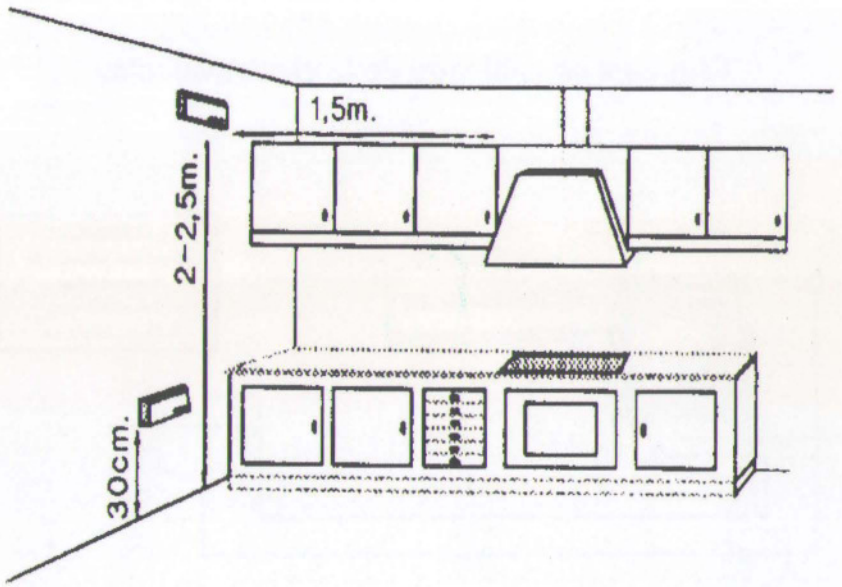
Para la instalación del detector deberemos asegurar que tipo de gas será el suministrado. Para gas natural, el detector debe ser colocado entre 2 y 2,5 m. del suelo; para butano ó propano se debe colocar entre 20 y 30 cm. del suelo, evitando ponerlo en esquinas y al menos a 1,5 m. de la fuente de gas. (según dibujo).



IMPORTANTE: Se debe realizar un test de control cada 3-4 meses. Para ello basta acercar un mechero e inyectar un poco de gas por la rejilla inferior del detector

Detector de gas PLC DG 03

(Instrucciones de uso e instalación)

Este producto está indicado tanto para uso doméstico como industrial en la detección de fugas de gas natural, butano, propano o los gases tóxicos derivados de la mala combustión de los aparatos de gas utilizados habitualmente como por ejemplo cocinas, hornos, calderas, etc.

Por las características técnicas, el PLC DG 03 puede ser utilizado independientemente (funciones exclusivas de detección), ser conexionado a electroválvula de corte de suministro, o incorporarse a otros sistemas de control (sistemas domóticos).

Características:

El detector de gas PLC DG 03, funciona con una tensión de 9 V. c.c. Esta tensión podrá ser suministrada por una fuente de alimentación exterior (como en el caso de sistemas domóticos) o por una fuente de alimentación diseñada para alimentar estos detectores.

Esta fuente de alimentación está disponible en tres versiones:

- Para interior de caja de mecanismo Ref. PLC FA 03 Up
- Para cuadro eléctrico con sujeción a carril DGN Ref. PLC FA 03 REG
- Alimentador compacto Ref. PLC AL FA 03 TC

Funcionamiento:

El detector dispone de señalización óptica para indicar el correcto funcionamiento y de alarma acústica y luminosa. Cuando el piloto de señalización está verde, significa que el detector está funcionando correctamente y está en modo de vigilancia. En caso de producirse una fuga de gas, el indicador luminoso cambia de color verde a rojo, al tiempo que acciona un zumbador incorporado de aviso (inundación de agua). Si en estas condiciones desaparece el gas, el led permanece en color rojo hasta que se pulse el botón de réset.

Una vez disparado por detección de gas, el pulsador de réset permite rearmarlo y ponerlo de nuevo en modo de vigilancia.

Contenido :

La referencia PLC DG 03, debe contener:

- 1 Sensor de gas.
- 1 Tornillo de sujeción de la tapa.
- 1 Tapón blanco para el agujero del tornillo.

La referencia PLC FA 03 Up, debe contener:

- 1 Bloque de alimentación.

La referencia Ref. PLC AL FA 03 TC, debe contener :

- 1 Alimentador para toma de corriente.

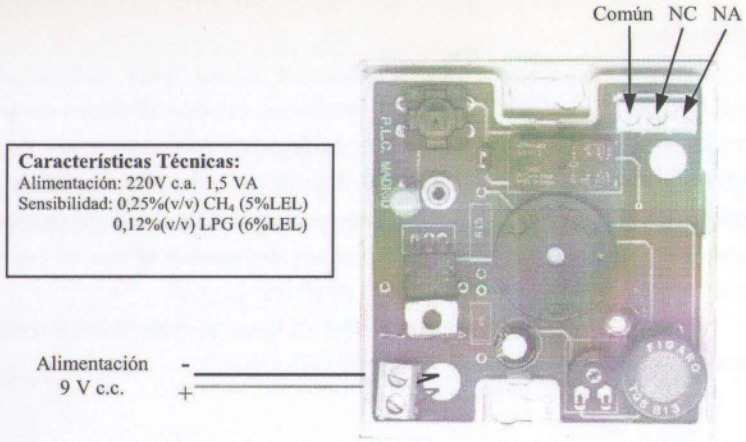
La referencia PLC FA 03 REG, debe contener:

- 1 Módulo de alimentación. (2TE).

Instalación del detector de gas (PLC DG 03) en caja de mecanismo:

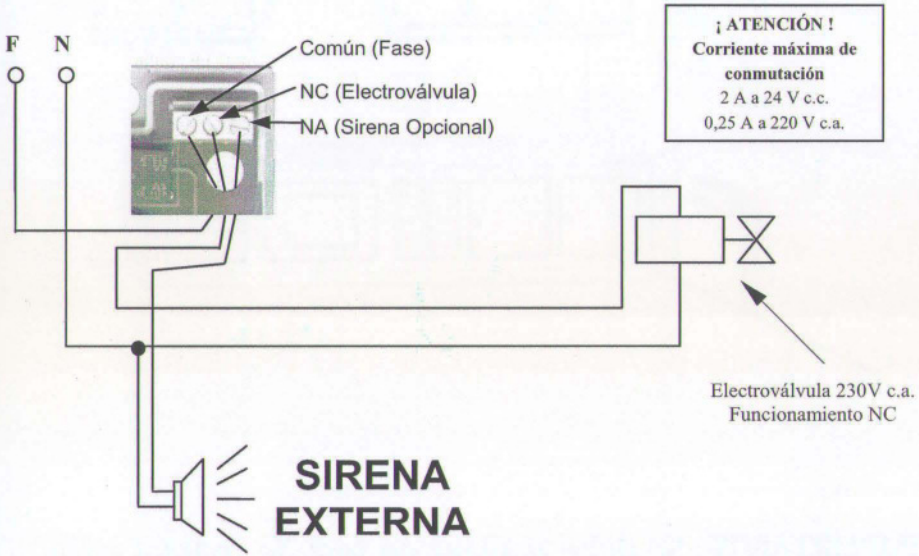
Para la instalación del detector en caja de mecanismo, hay que asegurarse que los tornillos de la caja de mecanismo están dispuestos en forma vertical, de forma que las rejillas de ventilación de la caja del detector queden en la parte superior e inferior.

1- Abrir la tapa del detector tirando de ella.
2- Pasar los cables de alimentación (9 V c.c.) por el orificio situado en la parte inferior izquierda del detector.
3- Pasar los cables que finalmente servirán de conexión del mando del relé por el orificio superior derecho.



4- Realizar las conexiones.
5- Fijar el detector mediante los tornillos de la caja de mecanismos.
6- Cerrar el detector con su tapa y atornillar la tapa a la base.
7- Colocar el tapón en el agujero del tornillo de sujeción de la tapa.

Esquema de cableado de la electroválvula:



Solicita información

91 366 00 63